

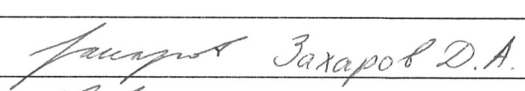

Заказчик:	АО «ПКС-Водоканал»	Группа материалов:	Арматура трубопроводная
№ опросного листа:	ГГ0098/ГГ0091	Код МТР в ЕНС ПКС:	ГГ0098/ГГ0091

Наименование МТР: Затвор дисковый поворотный фланцевый с редуктором, корпус чугуна GG25/GGG40, диск – чугун GGG-40, DN 700, PN 10, Затвор дисковый поворотный фланцевый чугунный DN400 PN10 с редуктором

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
<b>1</b>	<b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>		
1.1.	Рабочая среда	Чистая вода, питьевая вода, воздух	
1.2.	Диапазон температуры рабочей среды	°C	От +0,1 до +40°C
1.3	Диапазон температуры при хранении	°C	От -40 до +40°C
1.4	Содержание свободного хлора в рабочей среде	мг/л	От 0,3 до 2,0 включительно
1.5	Направление потока		Любое
1.6	Положение затвора в пространстве		До Ду 1000 любое
1.7	Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150	Не менее, лет	50
1.8.	Тип защитного антикоррозионного покрытия	Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению в системах питьевого водоснабжения, соответствующее требованиям (рекомендациям) GSK.	
1.9	Диаметр условного прохода, Ду	мм	Согласно значений в наименовании МТР (400мм и 700мм) В соответствии диаметром (Ду) указанным в конкурсной (сметной) документации
1.10	Строительная длина		EN 558-1 ряд 14 (DIN 3202, F4)
1.10	Рабочее давление, Рр	кгс/см <sup>2</sup> , (МПа)	10 кгс/см <sup>2</sup> , (1,0 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.11	Пробное давление Рпр	кгс/см <sup>2</sup> , (МПа)	15 кгс/см <sup>2</sup> , (1,5 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.12	Принцип работы по типу закрытия		Поворотный диск с двойным эксцентриситетом
1.13	Вращение запирающего диска затвора		Плавно, без заеданий
1.14	Материал корпуса и диска затвора		Высокопрочный чугун с шаровидным графитом GGG-40, либо аналогичный материал с более высокими физико-химическими и механическими свойствами.
1.15	Седловое уплотнение корпуса		Защищенная от смещения хромникелевая наплавка непосредственно на корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (с подтверждением официальной документацией от завода-производителя)
1.16	Седловое уплотнение диска		Антибактериальный EPDM (по EN593), либо аналогичный материал, обладающий более высокими физико-химическими, абразивными и антибактериальными свойствами. Возможность замена уплотнения без демонтажа затвора с трубопровода.
1.17	Кольцо, фиксирующее уплотнение диска		нержавеющая сталь
1.18	Шток (приводной вал и вторичный вал)		Нержавеющая сталь 20Х13(1.4021) или аналогичный материал с более

			высокими физико-химическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.19	Подшипники		Подшипники скольжения на основе комбинированных материалов из PTFE, латуни или аналогичных материалов обеспечивающих более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации.
1.20	Уплотнения штока (приводной вал и вторичный вал)		Лабиринтная система уплотнений Не менее 3-х уплотнительных колец и 1-ой герметизирующей манжеты на приводном вале. Не менее 2-х уплотнительных колец на вторичном вале и 1-ой герметизирующей манжеты торцевой крышке вторичного вала. Закрытая опора диска затвора Уплотнительные кольца и манжеты должны обеспечивать 100-% герметичность и исключать протечки по штоку.
1.21	Болты, гайки и элементы крепления		Нержавеющая сталь или аналогичные стали с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.22	Герметичность затвора	класс	Кл. А по ГОСТ Р 54808-2011
1.23	Климатическое исполнение и категория размещения изделия, в том числе редуктора	УХЛ 5 (в том числе бесколесная установка)	По ГОСТ 15150-69
1.24	Антибактериальная защита		Согласно стандарту KWTи DVGW W270 (препятствие возникновению и распространению бактерий)
1.25.	Редуктор:		В соответствии рекомендациями завода изготовителя запорной арматуры. Редукторы типа AUMA, ROTORK, Mastergear.
1.25.1	Тип редуктора		Червячный
1.25.2	Материал корпуса редуктора		Серый чугун, высокопрочный чугун
1.25.3	Присоединительный фланец к арматуре		EN ISO 5210, DIN 3210
1.25.4	Класс защиты корпуса привода		Не менее IP68,
1.25.5	Тяговое усилие на штурвале (колесе)		В соответствии со стандартом EN 12 750
1.25.6	Допустимая температура окружающей среды	°C	От -40 до +80° C
1.25.7	Монтажное положение		Любое
1.25.8	Втулка сцепления с зубчатыми шлицами для соединения с валом арматуры		Червячный редуктор поворачивается на втулке
1.25.9	Концевые упоры		Для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки
1.25.10	Закрытие		По часовой стрелке RR
1.25.11	Самоблокировка		Имеет функцию самоторможения
1.25.12	Угол поворота		Фиксированный угол от 10 до макс. 100°
1.25.13	Механический индикатор положения		Крышка с указателем для непрерывной индикации положения
1.25.14	Режим работы открыть/закрыть		Не менее, чем Кратковременный режим S2
1.25.15	Нормативный срок службы		Согласно EN 15714-2 или превышает их
<b>2</b>	<b>КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>		
2.1.	Комплектация 1 единицы запорной арматуры (запорно-регулирующей): - Поворотный дисковый затвор фланцевый в сборе с редуктором и штурвалом - Паспорт, ТУ и инструкция по эксплуатации на русском языке (либо с приложенным заверенным переводом на русский) - Копия сертификата соответствия (таможенного союза)	Количество  Экземпляр	1 шт.  По 1 экземпляру (или 2 в 1-ом)
2.2.	Количество единиц запорной арматуры к поставке	шт.	В соответствии с количеством, указанным в ПДО к конкурсной

			(сметной) документации
<b>3</b>	<b>ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА</b>		
3.1.	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53673-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007 Для зарубежных производителей предоставить документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов страны-изготовителя.
3.2.	Производитель		Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3.	Представитель		Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке.
3.4.	Производитель или Представитель		По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях заказчика.
3.5.	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы.
3.6.	Гарантия на продукцию	Лет	Безусловная гарантия сроком 10 лет, с возможностью полной замены вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя.
3.7.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта)	Не менее 50 лет
3.8.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до капитального ремонта)	Не менее 40000 циклов
3.9.	Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средняя наработка до отказа	не менее 20000 циклов
3.10	Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта)	не менее 20 лет
		Назначенный ресурс (до среднего ремонта)	не менее 20000 циклов
3.11.	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.12.	Система менеджмента качества предприятия-изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Пикульский Д.В.
Должность:	Начальник цеха (НСиС)
Телефон / Факс:	(8142) 76-98-03
Электронный адрес:	d.pikulskiy@rks.karelia.ru
Подпись:	<i>Инженер первой категории</i>  Захаров Д.А.
Директор технического департамента:	Главный инженер А.А.Бернадских 
Подпись:	